

INTERNATIONAL HOUGH

PAYLOADER
H-60
Allradantrieb

Höchstleistung DIN	112 PS
Dauerleistung DIN	103 PS
Schaufelinhalt SAE	1,4 m ³
Nutzlast	2630 kg
Fahrgeschwindigkeiten max.	
vorwärts	39,0 km/h
rückwärts	46,8 km/h
Einsatzgewicht	8,3 t



Cummins-6-Zylinder-Dieselmotor

112 PS max. bei 2200 U/min – max. Drehmoment 41,5 mkg bei 1200 U/min – Zweistufen-Trockenluftfilter – lange Lebensdauer und wirtschaftlicher Betrieb.

Hydraulischer Drehmomentwandler

Einstufen-Wandler – gute Anpassung an die Motorschubkraft – optimale Ausnutzung des Drehmoments – günstige Abstimmung zum Getriebe.

Full-Powershift-Getriebe

Dreigang-Wendegetriebe – Schaltung über Lamellenkupplungen – ständig im Eingriff befindliche Zahnradpaare – direkter Gangwechsel in jeder Fahrtrichtung ohne zu kuppeln.

Differential mit Drehmomentausgleich

Übertragung eines höheren Drehmoments (+ 38%) auf das Rad mit der besseren Bodenhaftung bei Einsatz auf schlüpfrigem Gelände – gleichmäßiges Anzugsmoment – bessere Ausnutzung der Schubkraft.

Planetenantrieb in den Radnaben

Stoßfreies Anfahren unter Last – Schonung der Übertragungsorgane – hohe Lastaufnahmefähigkeit durch Drehmomenterhöhung in der Endübersetzung.

Günstige Gewichtsverteilung

Gleichmäßige Belastung von Vorder- und Hinterachse – keine toten Gewichte – tiefer Schwerpunkt – gute Geländegängigkeit.

Geschlossenes Hydrauliksystem

Hydrauliktank mit Druckregulierung und Unterdruckausgleich – Saugsieb und Feinstfilter im Hauptstrom sorgen für gründliche Reinigung des Hydrauliköls – völlige Abkapselung gegen Staub und Feuchtigkeit – gute Zugänglichkeit und leichte Wartung.

Fortschrittliche Ladeeinrichtung

Kastenprofil-Stahlausleger – hohe Reißkraft durch Kraftumkehrung – Einzylinder-Kipphydraulik mit wenigen Verschleiß- und Wartungspunkten – große Schütthöhe und -weite.

Sicherheit durch Bedienungskomfort

Bequemer, verstellbarer Fahrersitz – günstige Anordnung der Bedienungshebel und Meßinstrumente – hydraulische Lenkhilfe – doppeltes Bremspedal, das linke mit Getriebeabschaltung – hervorragende Rundschau – leichte Wartung.

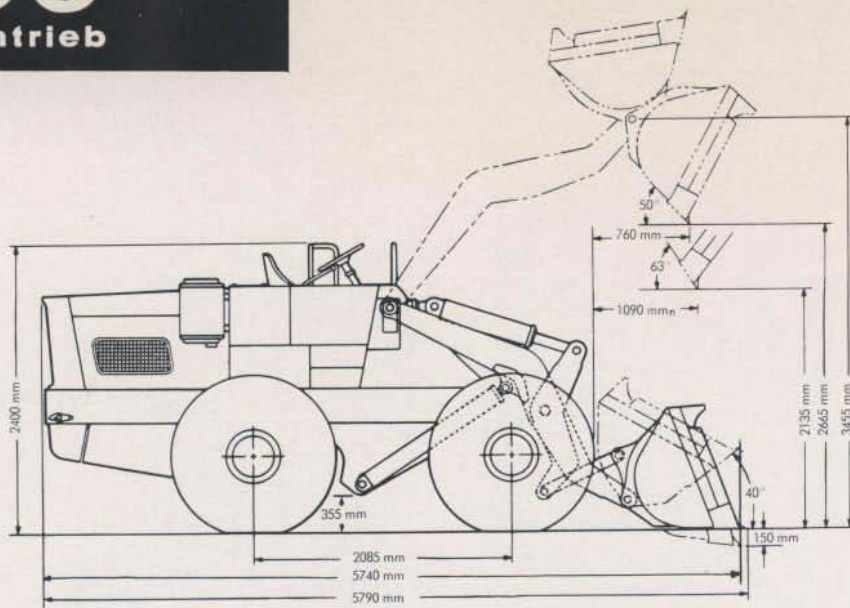
INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY · NEUSS/RHEIN



PAYLOADER H-60

Allradantrieb

TECHNISCHE EINZELHEITEN



Schaufelinhalt SAE Spezielschaufeln

1,4 m³
0,9–2,7 m³

Nutzlast

2630 kg

Die PAYLOADER-Nutzlast ist nie höher als 50 % der Kippplast angegeben (gemessen im Schaufel-schwerpunkt bei weitester Auslage ohne Zusatz-Kontergewichte).

Motor:

Cummins-6-Zylinder-Diesel JF-6 CI
Höchstleistung DIN 112 PS
Dauerleistung DIN 103 PS
Nenn Drehzahl 2200 U/min
max. Drehmoment bei 41,5 mkg
Bohrung 1200 U/min
Hub 104,8 mm
Hubraum 127,0 mm
6570 cm³
Schmierung: Druckumlaufschmierung
Filter: Zweistufen-Trockenfilter
El. Anlage: 12-V-Licht- und Startanlage

Drehmomentwandler:

Einstufen-Wandler
Drehmomentsteigerung 2,72 : 1

Getriebe:

Full-Powershift-Getriebe
Fahrgeschwindigkeiten in km/h
Gang Vorwärts Rückwärts
1. 0–6,5 0–7,7
2. 0–14,1 0–16,9
3. 0–39,0 0–46,8

Differential und Endantrieb:

Differential mit Drehmomentausgleich (38 %), Planetenantriebe in allen 4 Rad-naben.

Bremsen:

Betriebsbremse Typ druckluftunterstützte Hydraulikbremse
Anordnung Vierrad
Feststellbremse Typ mechanisch
Anordnung Getriebe

Lenkung:

Hinterradlenkung
Hydraulische Lenkhilfe
Lenkachsen-Pendelwinkel 20°

Wenderadius:

Außenkante Kühlergrill 6320 mm
Außenkante Schaufel (Transportstellung) 6170 mm
Äußere Hinterradnabe 6275 mm

Bereifung:

Reifengröße 16.00–24 12 ply
vorn und hinten
Zusatzbereifung: 15,5–25 10 ply
17,5–25 12 ply

Abmessungen:

Spurweite vorn/hinten 1905/1905 mm
Gesamtbreite vorn/hinten 2350/2350 mm
Max. Schütthöhe bei max. Schütthöhe 50°
Max. Schütthöhe bei 2135-mm-Schütthöhe 63°
Schaufelbreite 2335 mm

Hydraulik-Anlage:

Geschlossenes System mit Druckregulierung und Unterdruckausgleich.
Druck im Ölbehälter max. 2,1 kg/cm²
Druck der Ladehydraulik 127 kg/cm²

Hubzylinder:

Zwei doppelwirkende Zylinder von 114,3 mm ϕ
verschromte Kolbenstangen

Schaufelzylinder:

Ein doppelwirkender Zylinder von 127,0 mm ϕ
verschromte Kolbenstange

Pumpe:

Flügelpumpe über Nebenantrieb

Steuergerät:

Zwei-Schieber-Steuergerät mit Sicherheitsventil

Hydrauliktank:

Zylinderförmiger Behälter mit geschlossenem Druckkreis. Zwei Feinstfilter im Hauptstrom, Saugsieb, abnehmbarer Deckel mit vollem Gefäßdurchmesser, Olmeßstab.

Einsatzgewicht:

Mit Normalausrüstung 8,3 t

Serienmäßige Ausstattung:

Verstellbarer Fahrersitz, Arbeits- und Fahrscheinwerfer, elektrische 12-Volt-Anlage, elektr. Horn, Spannungsregler, hydr. 4-Rad-Bremsen mit Luftdruckunterstützung, mech. Feststellbremse am Getriebe, Kaltstarthilfe, Zweistufen-Trockenluftfilter, Patronenfilter für Motor-, Getriebe-, Wandler- und Hydrauliköl, schnell abnehmbare Seitenbleche, Sicherheitsleiter, Getriebeabschaltung durch linkes Bremspedal, abschaltbarer Hinterachsenantrieb, 2 doppelwirkende Lenkhilfe-Hydraulikzylinder, Öl-Luft-Kühler für Getriebe und Wandler, Seitenbleche für die Motorhaube, Schalldämpfer, Schaufelzähne, eingebauter Werkzeugkasten.
Instrumente: Glühkerzenüberwacher, Olmanometer f. Motor, Getriebe (Kupp-lungsanpreßdruck) und Ladehydraulik, Bremsluftdruckmesser, Motortemperatur- und Wandlertemperaturanzeiger, Kraftstoffmesser, Betriebsstundenzähler, Ladekontrollampe, Glühanlaß-schalter, Lichtzündschalter, Schalter für Rückfahrscheinwerfer.

Sonderausrüstung:

Spezielschaufeln, Spezialreifen, Heizung, Tachometer, Fahrerhaus.

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

INTERNATIONAL
BAUMASCHINEN

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H., NEUSS AM RHEIN

GER 55-S