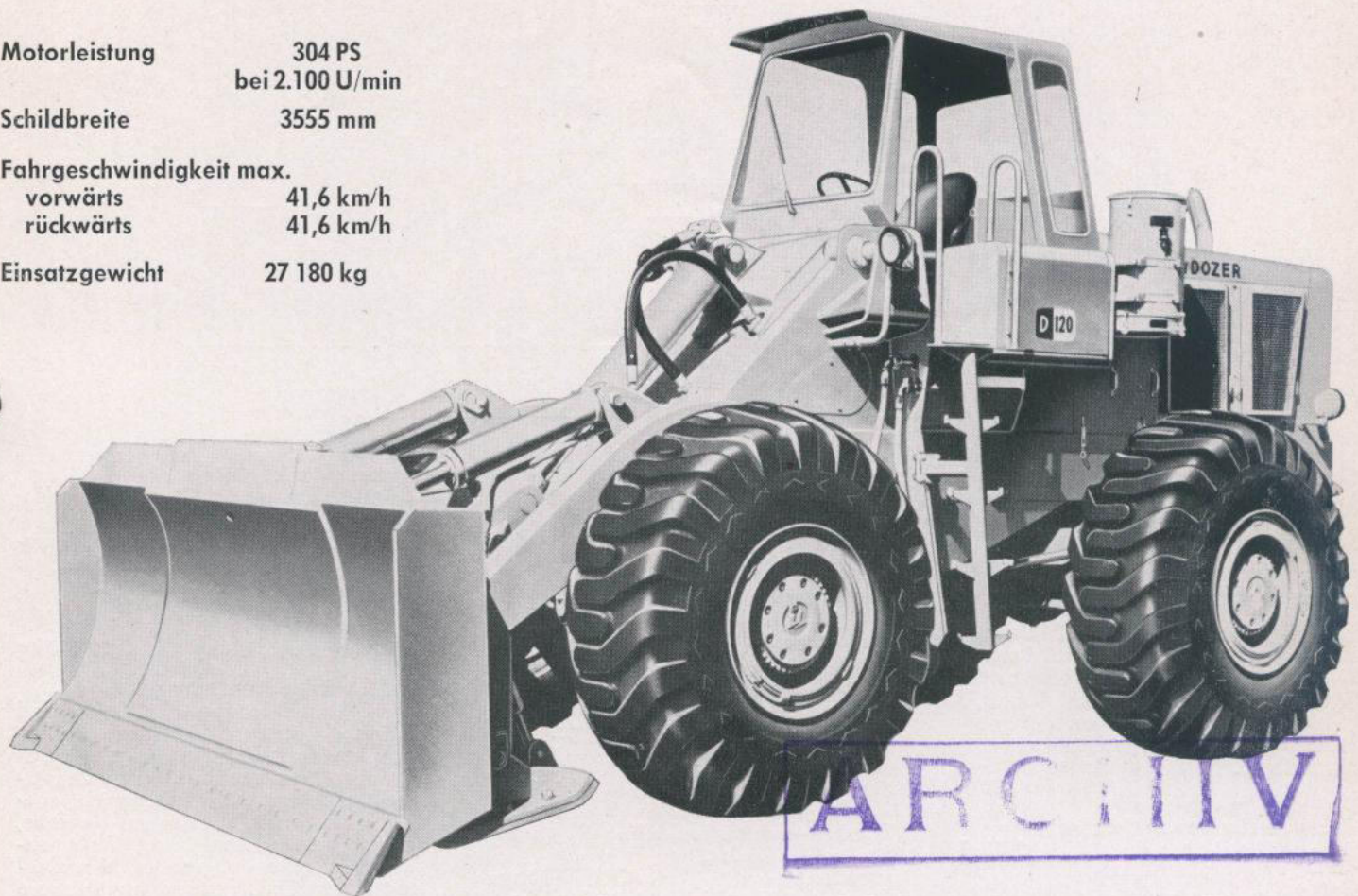


PAYDOZER

D-120 B

Motorleistung	304 PS bei 2.100 U/min
Schildbreite	3555 mm
Fahrgeschwindigkeit max.	
vorwärts	41,6 km/h
rückwärts	41,6 km/h
Einsatzgewicht	27 180 kg



INTERNATIONAL 6-Zylinder Dieselmotor Modell DT-817
304 PS bei 2100 U/min – maximales Drehmoment 115 mkg bei 1550 U/min – hohe Elastizität über den gesamten Drehzahlbereich – beste Kraftstoffausnutzung durch Turboaufladung.

Hydraulischer Drehmomentwandler

Einstufen-Einphasentyp – optimale Ausnutzung der Motorkraft durch günstige Drehmomentsteigerung – Wandler und Getriebe sind speziell aufeinander abgestimmt.

Full Power Shift – Getriebeautomatik

Speziell für schnellen Spielwechsel ausgelegt – Gang- und Fahrtrichtungswechsel in voller Fahrt ohne Bremsen und Kupeln – Schaltautomatik durch vorgeschaltete Planetensätze – Viergang-Wendegetriebe mit ständig im Eingriff befindlichen Zahnradpaaren – druckgeschmierte und -gekühlte Lamellenkupplungen.

Differential mit Drehmomentausgleich

Übertragung eines höheren Drehmoments (+38 %) auf das Rad mit der besseren Bodenhaftung bei Einsatz auf schlüpfrigem Boden.

Planetenantrieb in den Radnaben

Entlastung der Antriebs Elemente und Schonung der Übertragungsorgane durch Niedrighalten des Drehmomentes – hohe Lastaufnahmefähigkeit durch Drehmomenterhöhung in der Radnabe.

Günstige Gewichtsverteilung

Gleichmäßige Belastung von Vorder- und Hinterachse ohne totes Gewicht – Erhöhung der Bodenhaftung durch Trockenballast in den Reifen ohne stärkere Achsbelastung – Tiefer Schwerpunkt.

Geschlossenes Hydrauliksystem

Hydrauliktank mit Druckausgleich und Sicherheitsventil – drei Mikrofilter für gründliche Säuberung des Öles – Feinstfiltration durch Saugsieb – gründliche Abkapselung gegen Staub und Feuchtigkeit – leichte Wartung.

Robuste Planiereinrichtung

Hydraulische Dreiwegesteuerung – innen liegende Schubarme aus gehärtetem Spezialstahl – exakte Schildführung durch Gleitkufen – flüssiges Abrollen des Erdreichs vor dem Schild durch günstige Schildformung.

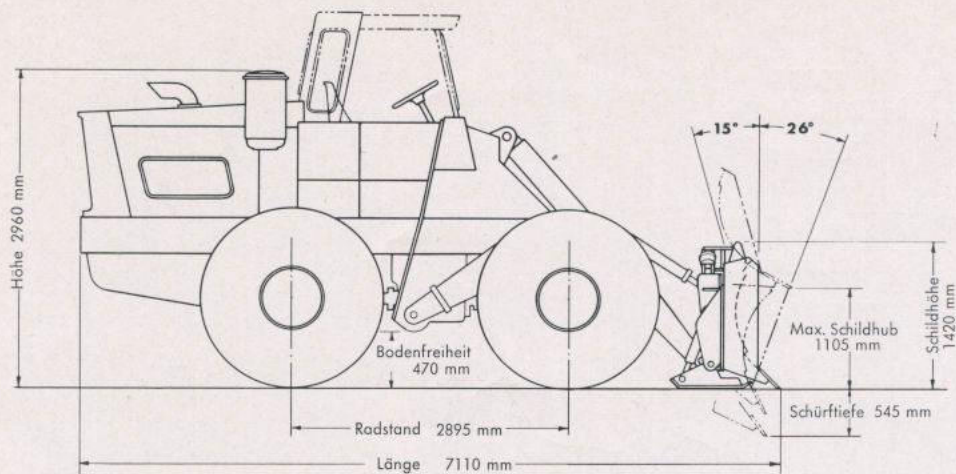
Leichte Bedienung – sicheres Arbeiten

Bequemer Fahrersitz – günstige Lage aller Bedienungshebel und Instrumente – doppeltes Bremspedal, das linke mit Getriebeabschaltung – ungehinderter Einstieg – hervorragende Rundschau vom Fahrerstand – gute Zugänglichkeit aller Aggregate – leichtes Manövrieren durch Servolenkung.

Planiereinrichtung gegen Ladeeinrichtung auswechselbar

Einfache Montage durch „Ladeschaufel-Umbaupackung“. Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten – höhere Rentabilität.





Motor:

International 6-Zylinder-Dieselmotor DT-817 mit Turboaufladung
 Nennleistung 304 PS
 Nenndrehzahl 2100 U/min
 max. Drehmoment 115 mkg
 bei 1550 U/min
 Bohrung 136,5 mm
 Hub 152,4 mm
 Hubraum 13 388 cm³
 Schmierung: Druckumlaufschmierung,
 Filter: 2-Stufen-Trockenfilter,
 Elektrische Anlage: 24 V Licht- und
 Startanlage.

Drehmomentwandler:

Einstufen-Einphasen-Wandler
 Drehmomentsteigerung 2,84 : 1

Getriebe:

Schnellschalt-Wendegetriebe mit Automatik (Full-Power-Shift)
 Fahrgeschwindigkeiten in km/Std.

Gang	Vorwärts	Rückwärts
1.	0 - 6,4	0 - 6,4
2.	0 - 11,2	0 - 11,2
3.	0 - 22,4	0 - 22,4
4.	0 - 41,6	0 - 41,6

Differential und Achsantrieb:

Differential mit Drehmomentausgleich (38%), Planetenantrieb in allen vier Radnaben.

Bremsen:

Betriebsbremse	
Typ	Druckluft
Anordnung	Allrad
Feststellbremse	
Typ	mechanisch
Anordnung	Getriebe

Lenkung:

Hinterachslenkung
 Hydraulische Lenkhilfe
 Lenkachsen-Pendelwinkel 30°

Wenderadius:

Äußere hintere Radnabe oder Hinterrad	7 925 mm
Außenkante Kühlergrill	7 315 mm
Außenkante Schild	8 200 mm

Räder und Reifen:

Bereifung vorn und hinten
 29,5 × 25 - 16 ply

Abmessungen:

Schildbreite	3 555 mm
Breite der Schneidkante	3 760 mm
Böschungswinkel pro Seite	10°
Breite über Räder, vorn/hinten	3215/3290 mm
Spurweite, vorn/hinten	2440/2515 mm

Hydrauliksystem

Geschlossenes System mit Druckregulierung und Unterdrucksicherung.
 Hubzylinder
 Ein doppeltwirkender Zylinder von 203,2 mm ϕ mit verchromter Kolbenstange.
 Neigungszylinder
 Zwei doppeltwirkende Zylinder von 101,6 mm ϕ mit verchromten Kolbenstangen.
 Schränkzylinder
 Zwei doppeltwirkende Zylinder von 101,6 mm ϕ mit verchromten Kolbenstangen.
 Pumpe
 Flügelpumpe über Nebenantrieb.
 Steuergerät
 Drei-Schieber-Steuergerät mit Sicherheitsventil.

Hydrauliktank

Zylinderförmiger Behälter mit geschlossenem Druckkreis.
 Drei Mikrofilter im Hauptstrom, Saugsieb, abnehmbarer Deckel mit vollem Gefäßdurchmesser, Ölmeßstab.

Einsatzgewicht

mit Normalausrüstung 27 180 kg

Serienmäßige Ausstattung

Verstellbarer Fahrersitz, Arbeits- und Fahrerscheinwerfer, 24 V elektrische Anlage, Preßlufthorn, Spannungsregler, 3-Schieber-Steuergerät, (auch für Zusatzgeräte) Allrad-Druckluftbremsen, mechanische Feststellbremse am Getriebe, Zweistufen-Trockenluftfilter, Patronenfilter für Motor-, Getriebe-, Wandler- und Hydraulik-Öl, schnell abnehmbare Seitenbleche. Sicherheitsleiter, Getriebeabschaltung durch linkes Bremspedal, abschaltbare Hinterachse, doppelte Zylinder für hydraulische Lenkhilfe, Öl-Luft-Kühler für Getriebe und Wandler, Reifenfüllgerät für Trockenballast, Abschlepphaken, Seitenbleche für die Motorhaube.

Instrumente

Ampèremeter; Anzeiger für Öldruck, Luftdruck, Kühlwassertemperatur, Wandler- und Hydraulik-Öltemperatur, Hydraulikdruck, Kupplungsanpreßdruck; Betriebsstundenzähler.

Zusätzliches Zubehör

Offenes Fahrerhaus, Seitentüren, Fahrerhausheizung, Spezialreifen, Seilwinde, schwenkbarer Zughaken. Umstellung auf Schaufellader durch Payloader-Umbaupackung.



INTERNATIONAL

International Harvester Company m. b. H.
 Neuß am Rhein · Tel. 88 31 · F.-S. 08 517 828