

**H-65 B**

19 mm  
27,6 mm  
25,4 mm  
18,2 mm

0,25 - 0,50 mm  
3 mkp (in 3 Stufen anfahren)

4,5 - 5,5 mkp  
0,25 - 0,50 mm

Z.F. Achse  
3 kp  
2 Kerben der Spannmutter

0,1 - 0,15 mm  
3,6 : 1  
5,28 : 1

280  
41 - 55 mkp  
18 - 20 mkp  
40 - 44 mkp

Auf Anlage minus 1/4 Umdrehung

**H-65 C**

0,25 - 0,50 mm  
Reibwiderstand der Mutter mit Locite + 1,1 mkp

4,5 mkp  
0,25 - 0,50 mm  
0,12 - 0,22 mm

Hough - Achse  
5,5 - 17 cmkp  
1 Kerbe je Spannmutter

0,12 - 0,38 mm  
5,2 : 1  
4,625 : 1

340  
41,5 - 69 mkp  
12,7 - 16,3 mkp  
22,1 - 29,3 mkp  
4 Schrauben auf 4,2 mkp + 0,38 mm Scheibenstärke

5,5 mkp  
Auf Anlage minus 1/4 Umdrehung

**Kolbenstange**

Vor- und Rücklaufgang

1. Gang  
2. Gang  
3. Gang

Kolbenweg pro Lamelle

Drehmoment der Kupplungspaket - Schrauben

Drehmoment der vorderen u. hinteren Lagerdeckel - Schrauben

Axialspiel der Kupplungspaket - Zahnräder

Axialspiel der Antriebwelle

**Achsen**

Hersteller

Vorspannung Ritzelwellen - Lager

Vorspannung Tellerrad - Lager

Zahnflankenprofil Ritzel - Tellerrad

Unterstützung im Planetensatz der Radhuben

Unterstützung im Differentialgetriebe

Einschlagwinkel der Lenkachse bzw. Knickwinkel

Ritzelwellenmutter - Anzugmomente

Tellerradschrauben - Anzugmomente

Tellerrad-Lagerbock-Schrauben-Anzugmomente

Radnabenlager - Einstellung

Nabenhaltspiel - Anzugmoment

Differentialstützschraube

**Bremsanlage**

Hersteller

Luftpresseur Typ (Westinghouse)

Luftpresseur Typ (Bosch)

Druck auf Hauptbremszylinder

Abstahlruck des Reglers

Einschaltdruck des Reglers

**Prüfung auf Dichtheit:**

Maximal zulässiger Druckabfall innerhalb 10 Minuten bei abgestelltem Motor : 0,1 kp/cm<sup>2</sup>

Druckabfall pro Vollbremsung: maximal 0,3 kp/cm<sup>2</sup>

Bei einem Teilbremsdruck von 3 kp/cm<sup>2</sup> darf innerhalb von 3 Minuten kein Druckabfall eintreten:

Einstelldruck des Sicherheitsventils: 10 ± 0,1 kp/cm<sup>2</sup>

Täglich Kondenswasser aus dem Vorratsbehälter ablassen.

**Lade- und Lenkhydraulik**

Sicherheitsventil - Leckhydraulik

Sicherheitsventil - Lenkhydraulik

**Elektrische Anlage**

Spannung

Batterie

Bosch Anlasser

Bosch Generator

Bosch Reglerschalter

140 kp/cm<sup>2</sup>

70 kp/cm<sup>2</sup>

12 Volt

2 Stück 12V90Ah

JD (R) 12 V 4 PS

JA (R) 14 V 20A

RS 6/17 A 1

12 Volt

4 Stück 6V14Ah

JD (R) 12 V 4 PS

JA (R) 14 V 20 A

RS 6/17 A 1

**Lenkung**

Typ

Oldruck für Lenkung

Hydraulikpumpe

Lenkeinschlag

Lenkbegrenzung

Überdruckventil (Schockventil)

**Bereifung**

Standard

16.00 - 24 Tr.Gr. 20.5 - 25 EM/16 PR

12 PR

2,25 kp/cm<sup>2</sup> - 2,75 kp/cm<sup>2</sup>

**Ladereifen**

Schaukel - Heben

Schaukel - Senken

Schaukel - Zurückklappen

Schaukel - Ausklappen

8,8 sek.

5,0 sek.

2 sek.

3 sek.

6,2 sek.

3,0 sek.

2,2 sek.

2,8 sek.

**H-65 B**

ZF Halblock-

Spirodel-Hydro-

lenkung

7404 900 118

70 kp/cm<sup>2</sup>

62 Liter/min

280

Lenkzylinder-

kolben

**H-65 C**

ZF Halblock-

Kugelmutter-

Hydraulik

7401 998 104

140 kp/cm<sup>2</sup>

80 Liter/min

ca. 340

15 mm Spalt an

den Rollenrollen

190 kp/cm<sup>2</sup>



**TECHNISCHE DATEN  
FÜR  
H 65 B, H 65 C  
SCHAUFELLADER**

ausgerüstet mit Neußer Motoren

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H.  
ERSATZTEIL-ZENTRALLAGER, HEIDELBERG, RUF 39 11  
KUNDENDIENST - ABTEILUNG, NEUSS, RUF 20 31

GER 42 W 3.69

## WECHSELZEITEN, ÖLBEZEICHNUNGEN UND NACHFÜLLMENGEN (in Liter)

Motor	100 Std.	13,5	13,5
	Ölqualität: HD Series 3		
	Ölviskosität:		
	über + 32° C Lufttemp. = SAE 30		
	0 + 32° C " = SAE 20		
	- 12 + 0° C " = SAE 10		
	unter - 12 " = SAE 5 oder SAE 10 + 10% Kerosin		

Getriebe - Wandler	1000 Std.	15	17
Differenzial	1000 Std.	je 9,5	je 17
Pigniontrieb	1000 Std.	je 2,4	je 1
Ladefahrauftrieb	2000 Std.	57	80

### Filterpflege

Trockenluftfilter

Vorabscheider:  
Patrone:

100 Std. reinigen  
Sobald im Unterdruckanzeiger rotes Feld erscheint,  
Patrone auswaschen oder erneuern.

100 Std. Filtereinsatz wechseln

800 Std. Filtereinsatz wechseln

bei Leistungs-  
abfall (max.  
1700 Std.)

500 Std. reinigen

500 Std. Filtereinsatz wechseln

Hauptfilter

Getriebe- und  
Wandleröl

Hydrauliköl - Filter 2000 Std.

Filtereinsätze im Ölbehälter wechseln

Filtereinsatz im Ansauger auswaschen

Filtereinsatz des Hydrauliktank - Belüftungventil aus-  
waschen.

(Achtung! Vor- und Feinfilter  
niemals gleichzeitig wechseln.)

## Motor Typ Bauart

Dauerleistung B  
(DIN 6720)  
bei Vollast - Drehzahl  
obere Leerlauf - Drehzahl  
untere Leerlauf - Drehzahl  
/entw. bei warmem Motor - Einlaß  
- Auslaß  
Verdichtungsverhältnis  
Laufhub/Hubverhältnis  
Radialspiel der Kurbelwelle  
Axialspiel der Kurbelwelle  
Öldruck (je nach Motordrehzahl)  
Öldruck bei n<sub>max</sub> und 850 - 900 C Öltemp.  
Kompressionsdruck bei Anlasserdrehzahl  
Ica 200 U/min, alle Düsen entfernt)  
Turboart  
Turboart  
Teilnummer  
Laedruck bei Nenndrehzahl  
max. Axialspiel

### Anzugsdrehmomente (mkp)

Hauptlager Dehnschrauben 12 K

Pfeilschrauben  
Zylinderskopfschrauben  
Schwungradschrauben  
Zwischenrad - Dehnschraube  
Ringfeder - Spannelementschrauben an Riemenscheibe  
Mutter für Stahlbolzen - Kipphebelbock

113,5 PS

2200 U/min

2420 U/min

600 U/min

0,25 mm

0,30 mm

16:1

0,08 - 0,12 mm

0,07 - 0,14 mm

0,15 - 0,23 mm

1 - 6 kp/cm<sup>2</sup>

4 - 5 kp/cm<sup>2</sup>

22 - 25 kp/cm<sup>2</sup>

K.K.K. Frankenthal 3 LD

3 132 089 R91 - 3 132 110 R91 -

0,61 - 0,75 kp/cm<sup>2</sup> 0,68 - 0,82 kp/cm<sup>2</sup>

0,07 - 0,17 mm

0,07 - 0,17 mm

H-65 B

DT - 358

Direkt - Einspritzer und  
Turboaufladung

1,36 PS

2500 U/min

2750 U/min

600 U/min

0,25 mm

0,30 mm

16:1

0,08 - 0,12 mm

0,07 - 0,14 mm

0,15 - 0,23 mm

1 - 6 kp/cm<sup>2</sup>

4 - 5 kp/cm<sup>2</sup>

22 - 25 kp/cm<sup>2</sup>

H-65 C

6 Zyl. Diesel-

Turboaufladung

### Kraftstoffsystem

Bosch Einspritzpumpe

Fierburg Förderpumpe

Bosch Einspritzbohle

Bosch Düsenhalter

Förderbeginn

Einspritzdruck (kp/cm<sup>2</sup>)

Tankinhalt

### Anzugsdrehmoment

Düsen - Überwurfmutter

Dehnschraube für Düsenhalter

(Mindestens einmal wöchentlich Wasser in Kraftstoff - Filtern ablassen  
am Wasserabscheider täglich)

### Kühlsystem

Inhalt

Überdruck

Abstand zwischen Flügelnrad  
und Wasserpumpengehäuse

Wasserpumpen - Keilriemen

Kühlwassertemperatur

### Drehmomentwandler

Hersteller

Drehmoment Steigerungsverhältnis

Öltemperatur/Öldruck (Prüfwerte) o C/n<sub>rpm</sub>2

Betriebstemperatur, °C

Abstand Turbinen-Anlaufschleife / Pumpenrad

Turbinenwelle beim H - 65 C nur von hinten in Statorträger einbauen, sonst werden Kolben-  
ringe beschädigt.

Anzugsmoment der Pumpenrad - Deckschrauben

Anzugsmoment der Schrauben für Statorträger-Gehäuse

H-65 B

EP/VA6/110H/1100

BR 47 - 1

PE 15/667

DLL A 150 S 417

KBL 90 S 104/A

170 vor o.T.

205 ± 8

198 Liter

6 - 8 mkp

1,1 mkp (in 2 Stufen)

1,1 mkp

35 Liter

0,5 kp/cm<sup>2</sup>

0,4 + 0,1 mm

12,5 x 1550 mm

85 - 90° C

H-65 C

EP/VA6/110H/

1250 BR 47

PE 15/667

DLL A 150 S 442

KBL 90 S 104/A

160 vor o.T.

205 ± 8

200 Liter

6 - 8 mkp

1,1 mkp

38 Liter

0,5 kp/cm<sup>2</sup>

0,4 + 0,1 mm

12,5 x 1550 mm

85 - 90° C

TWIN DISC 6-1307-3

3,22:1

65 - 70 / 4,2 - 5,0

80 - 127

6,4-6,8 mm

3 mkp

5,5 mkp

### Leistungsprüfung

(Achtung! Diese Prüfung darf nicht länger als 30 Sekunden durchgeführt werden.)

Nennrehzahl

obere Leerlauf - Drehzahl

untere Leerlauf - Drehzahl

Wandler - Test - Drehzahl (gründlich Gang einlegen,  
HANDBREMSSE ANZIEHEN)

Vollast - Test - Drehzahl = Wandlerlast + Laubhy-  
draulik gegen Sicherheitsventil fahren

### Getriebe

Typ

11,5 - 12,5

1,75 - 2,0

(Anzugsmoment der Schrauben für Statorträger-Gehäuse

3 mkp

5,5 mkp

2200 U/min

2420 U/min

600 U/min

2200 ± 100 U/min

2500 ± 50 U/min

2000 ± 100 U/min

1080 ± 50 U/min

P - 600

11,5 - 12,5

1,75 - 2,0

P - 601

12,8 - 14,7

0,7 - 2,0

2500 U/min

2750 U/min

600 U/min

2500 ± 50 U/min

1080 ± 50 U/min

P - 601

12,8 - 14,7

0,7 - 2,0

1

6

7

9

1

14

15

1

12

13

1

5

6

(Montageart: Sinterlamellen vor Montage ca. 2 - 5 Minuten in ATF Oil Type A legen.)