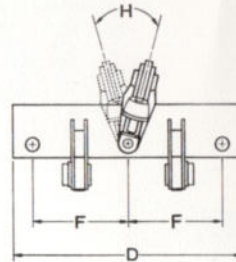
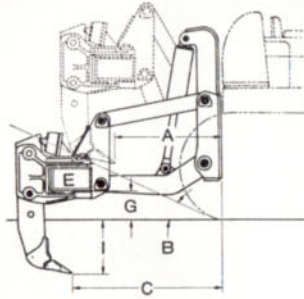


# Zusatzgeräte

## ATECO-Tiefreißer

Parallelogramm-Aufhängung	V-PRS / TD 25 C
Modell	
A) Abstand (Zahnspitze-Getriebegehäuse)	1320 mm
Reißzahn angehoben	
B) Ansatzwinkel	25°
C) Abstand (Zahnspitze-Getriebegehäuse)	1850 mm
Reißzahn abgesenkt	
D) Reißbalkenlänge	2410 mm
E) Reißbalkenquerschnitt	520 x 317 mm
F) Reißzahn-Abstand (Mitte-Mitte)	965 mm
G) Bodenfreiheit (Reißbalken abgesenkt)	279 mm
H) Zahnhalter-Schwenkwinkel	30°
I) Reißzahnlängen 760 mm, 1020 mm, 1260 mm	
Hydraulizylinder	
Bohrung und Hub	206 x 505 mm
Versandgewicht	
mit zwei Reißzähnen	ca. 5400 kg
Felsreißer mit Radial-Aufhängung auf Anfrage.	



Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.



**INTERNATIONAL HARVESTER**

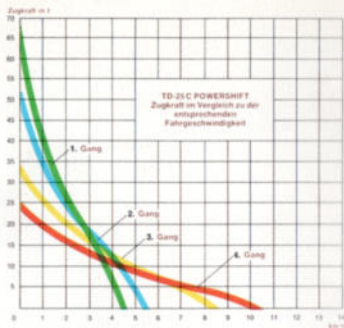
INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M. B. H.  
NEUSS AM RHEIN UND HEIDELBERG

GER 91-C

# International<sup>®</sup> TD25C



# International TD 25C mit 60 Tonnen Schubkraft schnell und wendig



Selbst im schwersten Einsatz überrascht die INTERNATIONAL TD 25C durch eine Wendigkeit, die von Planierraupen in dieser Leistungsklasse nicht erwartet wird. Dieser markante Vorzug, von Experten sehr geschätzt, resultiert aus exklusiven Konstruktionsmerkmalen, wie dem IH-Planetenlenkgetriebe der TD 25C.

Von Grund auf wurde die TD 25C für vielseitige Einsätze konzipiert. Das beweisen die hohen Leistungsergebnisse beim Reißen oder Räumen und beim Beschleunigen schwerer Schürfkübelzüge.

Auf jedem Gelände bringt die TD 25C volle Leistung. Durch die ausgewogene Gewichtsverteilung und optimale Schwerpunktlage verfügt sie über eine ungewöhnliche Hangstabilität.

Nicht zuletzt hat die Planierraupe TD 25C einen Bedienungskomfort und eine Servicefreundlichkeit, wie ihn nur wenige Baumaschinen aufweisen können.

■ Neuer INTERNATIONAL Diesel DT 817 C  
— jetzt noch stärker —, 232 kW (315 PS) bei 2.100 U/min.

■ Full-Powershift  
Sekundenschneller Wechsel von Fahrtrichtung und Geschwindigkeitsstufen.

■ Max. Fahrgeschwindigkeiten vorwärts 10,3 km/h rückwärts 11,6 km/h

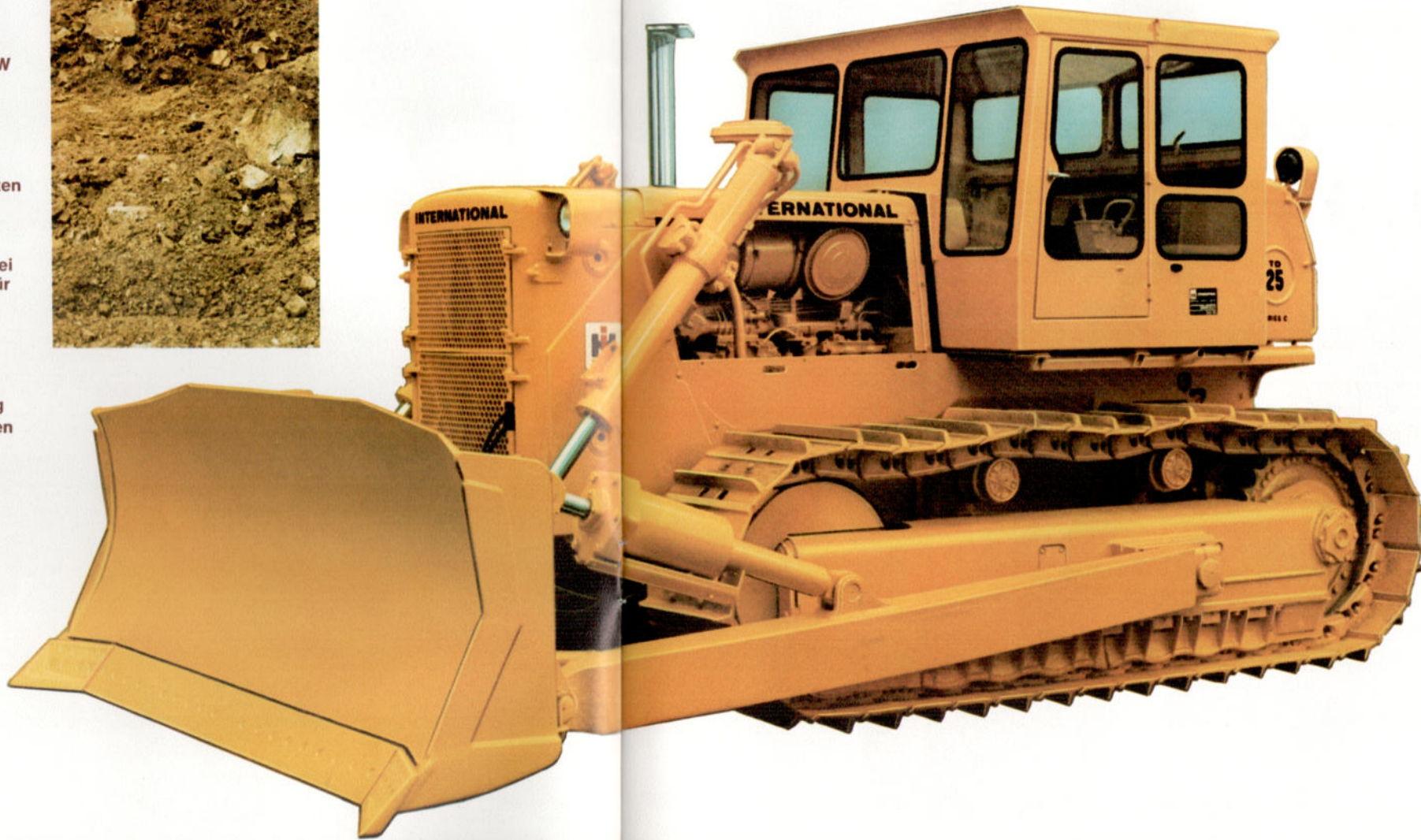
■ Exklusiv bei der TD 25 C: Planetenlenkgetriebe mit zwei separaten Untersetzungen für jede Kette

— Kraftschlüssiges Kurvenfahren ohne Bremsverluste

■ Großzügiger Bedienungskomfort

■ Problemlos in der Wartung

■ Einsatzgewicht 31,3 Tonnen

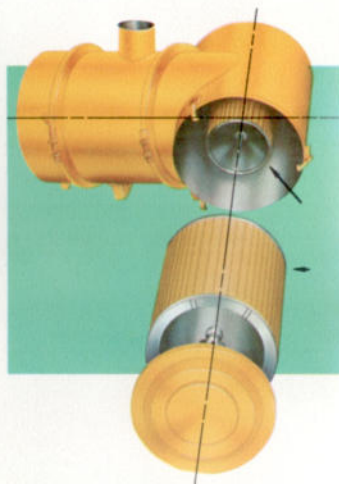


# Hohe Kraftreserven werden rationell genutzt



Der neue kurzhubige INTERNATIONAL 6-Zylinder-Dieselmotor DT 817 C, als Grundmotor auf eine Höchstleistung von 400 PS ausgelegt, ist als Antrieb der TD 25 C auf 315 PS Dauerleistung bei 2100 U/min gedrosselt. Eine wirksame Formel für lange Lebensdauer, Turboaufladung und Zwischenkühlung tragen zu einer hohen, wirtschaftlichen Leistungsabgabe bei. Weitere Vorzüge: Doppelte Einlaß- und Auslaßventile zur besseren Spülung und unbehinderter Luft- und Abgasführung, 7-fach gelagerte Kurbelwelle mit widerstandsfähigen Tri-Metall-Laufflächen. Direkte Kraftstoffeinspritzung. Zweistufen-Kraftstofffiltersystem. Die Kolben sind mit geläppten, chromgepanzerten Trapezringen ausgerüstet. Die Zylinderlaufbüchsen sind „plateau-gehont“. Dadurch wurde die sonst übliche Einlaufzeit vorweggenommen. Der Motor kann gleich

von der ersten Stunde an mit voller Normalbelastung beansprucht werden. Das großdimensionierte Trockenluftfilter ist für Kontroll- und Wartungsarbeiten leicht erreichbar. Durch

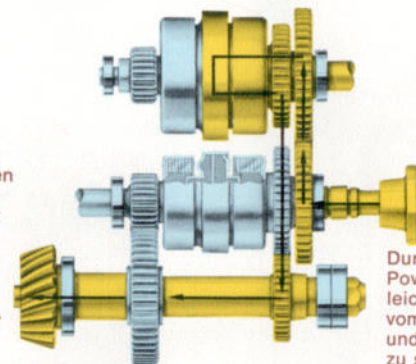


Zweistufenfilterung wird ein Höchstmaß der Luftreinigung erzielt. Die gesamte Filtereinheit ist durch direkte Anbringung am Motor, der auf Gummikissen gelagert ist, gegen Arbeiterschütterungen geschützt.



# International Powershift: sekundenschneller Wechsel von Fahrtrichtung und Geschwindigkeitsstufen

Das INTERNATIONAL-Powershift-Getriebe der TD 25 C: Zwei Doppel-Lamellenkupplungen, drei Wellen und sieben Zahnräder — das ist alles. Es zählt heute zu den fortschrittlichsten Getrieben bei großen Planierraupen. Diese einfache und kompakte Einheit ist leicht auszubauen. Gegenüber Planetengetrieben kommt diese Getriebeversion mit etwa nur einem Drittel der Teile aus. Monteure schätzen diese vorbildliche Konstruktion und besonders derjenige, der ihre Arbeitszeit bezahlen muß.



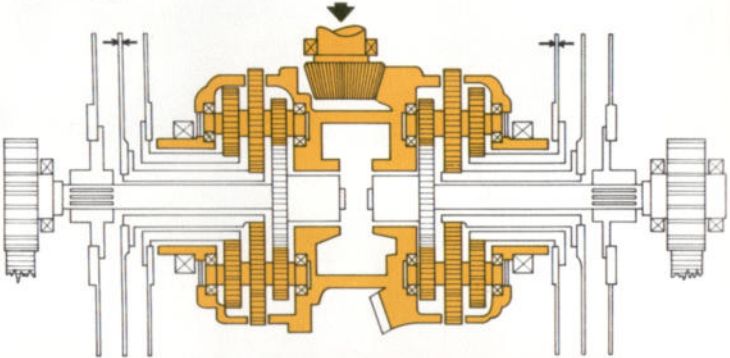
Der Fahrer hat's leicht. Durch hydraulische Steuerung des Powershiftgetriebes genügt ein leichter Fingerdruck, um stufenlos vom Vorwärts- in den Rückwärtsgang und direkt in die 1. oder 2. Fahrstufe zu schalten.



# Lastschaltbares Planetenlenkgetriebe mit separater Zweistufigenschaltung für jede Kette

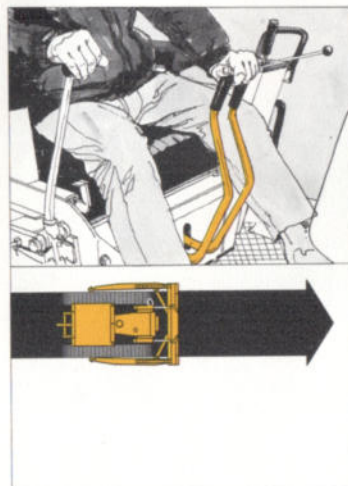


Spielend leichtes Lenken — Kurvenfahren ohne Brems- und Schubkraftverluste und ohne Ruck- und Schlingerbewegungen sind die wichtigen Vorzüge dieser einzigartigen Konstruktion, die Ihnen nur die Planierraupe TD 25 C bietet. Wie viele IH Entwicklungen ist auch die Konzeption dieses Lenkgetriebes genial und einfach zugleich. An jeder Seite des spiralverzahnten Tellerrades ist ein Planetengetriebe angeordnet, das durch zwei Bremscheiben hydraulisch gesteuert wird. Eine dritte Scheibe, die fest mit der Endantriebsachse verbunden ist, wirkt als Bremse auf die jeweilige Kette.

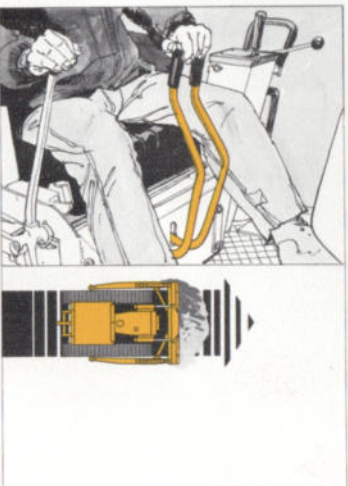


**Exklusiv**

Zügiges Arbeiten ohne Brems- und Schubkraftverluste — die Schildfüllung bleibt voll erhalten. Kein Leerlaufen oder Rutschen der Ketten. Optimale Kraftausnutzung.



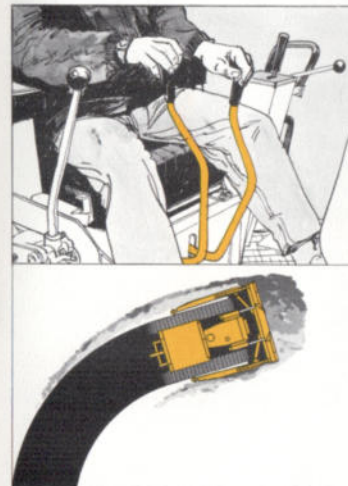
1. Beide Lenkhebel ganz vorne: Die große Übersetzung des Lenkgetriebes ist eingeschaltet. Höhere Fahrgeschwindigkeit in jedem Gang.



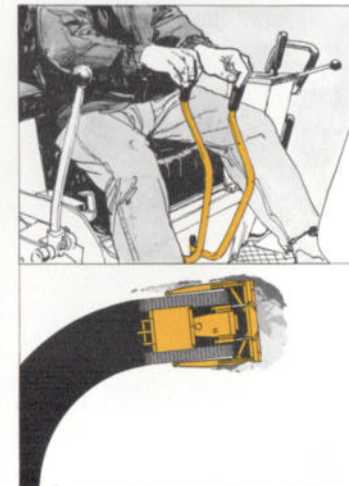
2. Beide Hebel in Mittelstellung: Der Antrieb erfolgt über die kleine Übersetzung. Die Fahrgeschwindigkeit ist verringert und die Schubkraft um mehr als 25% erhöht.



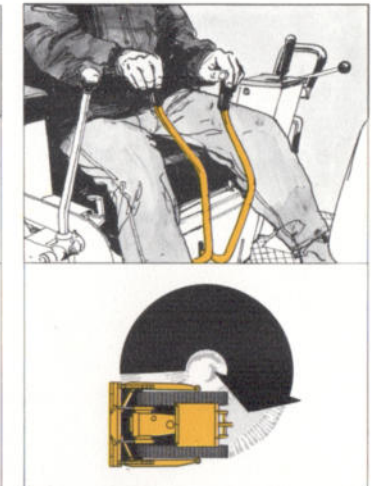
3. Anziehen der Hebel nach hinten: Beide Ketten werden sofort abgebremst. Der Kraftfluß zwischen Getriebe und Endantrieb ist unterbrochen.



4. Ein Hebel vorne — ein Hebel in Mittelstellung: Die TD 25 C fährt eine leichte Kurve — ohne Verlust an Schubkraft werden beide Ketten angetrieben.

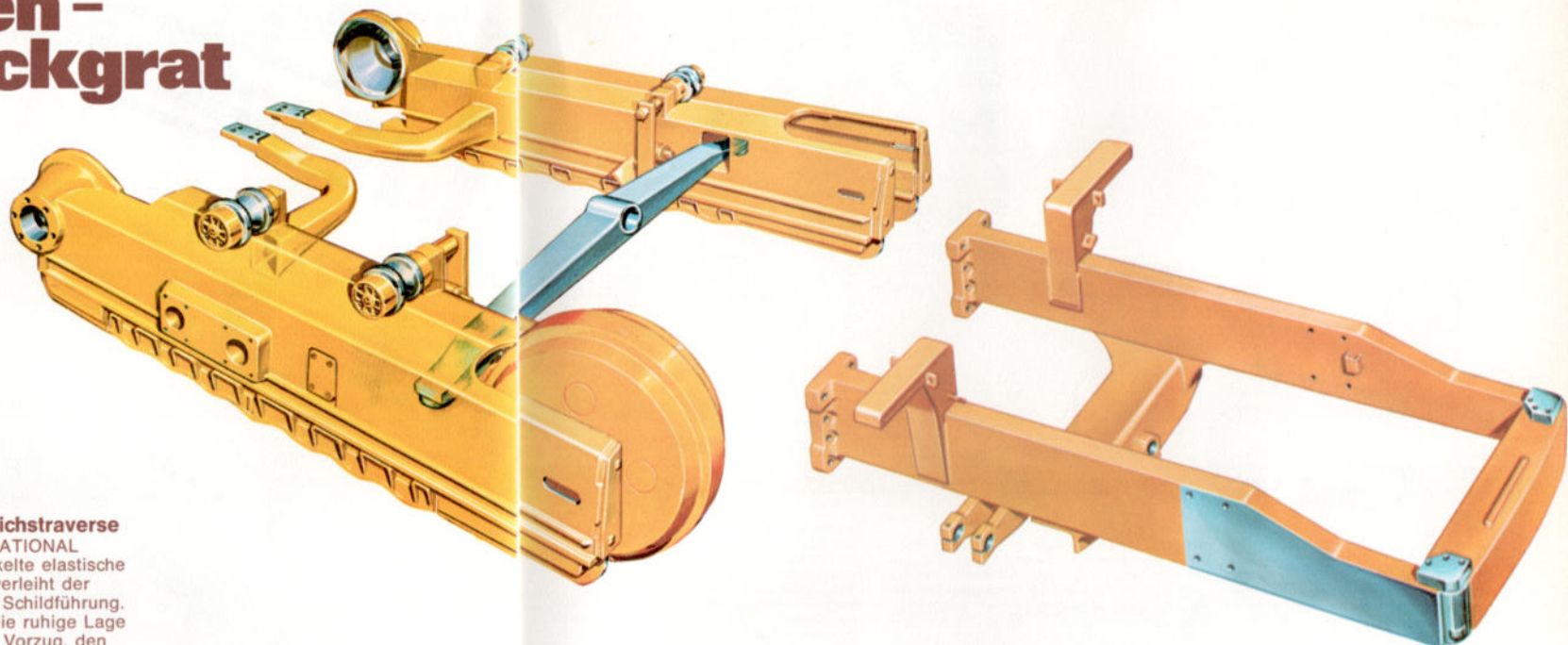


5. Hebel der äußeren Kette vorne — zweiter Hebel von Mittelstellung nach hinten und wieder zur Mitte: Die TD 25 C fährt eine scharfe Kurve.



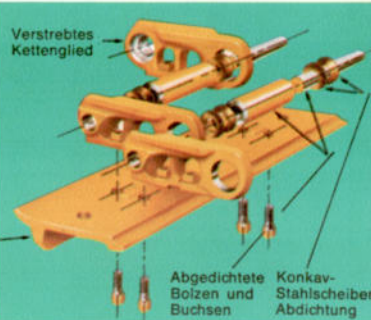
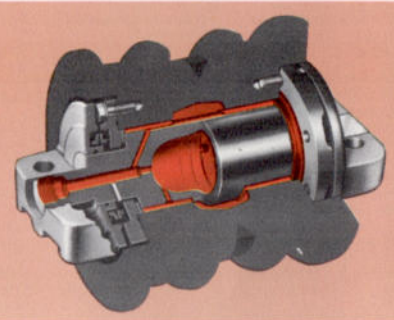
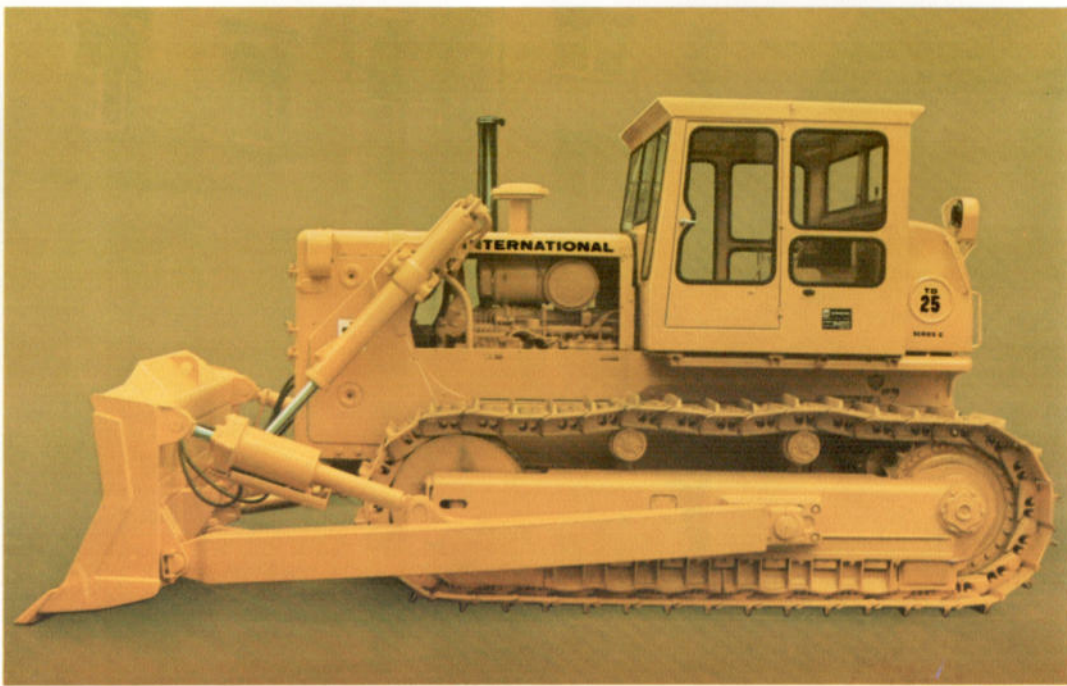
6. Lenkhebel der inneren Kette in Bremsstellung: Die TD 25 C wendet auf der Stelle. Die gesamte Antriebskraft wird ohne Verlust auf die außenliegende Kette übertragen.

# Robuste Rahmenkonstruktionen - das starke Rückgrat der TD 25 C



Hauptrahmen und Endantriebsgehäuse sind als eine zusammenhängende Baugruppe konstruiert, die auf schwerste Stoß- und Dehnungsbelastungen ausgelegt ist. Die hohe Verwindungssteifigkeit und Zähigkeit garantieren das genaue Fluchten der umgebenden beweglichen Teile. Die Laufwerkrahmen — in Zellenbauweise bieten hohe Widerstandskräfte und umschließen sicher die Leitradfederung, die hydraulischen Kettenspannvorrichtungen und die Kettenführungen.

**Elastische Ausgleichstraverse**  
Die von der INTERNATIONAL HARVESTER entwickelte elastische Ausgleichstraverse verleiht der TD 25 C eine exakte Schildführung. Sie bewirkt zudem die ruhige Lage der Maschine — ein Vorzug, den jeder Fahrer zu schätzen weiß.

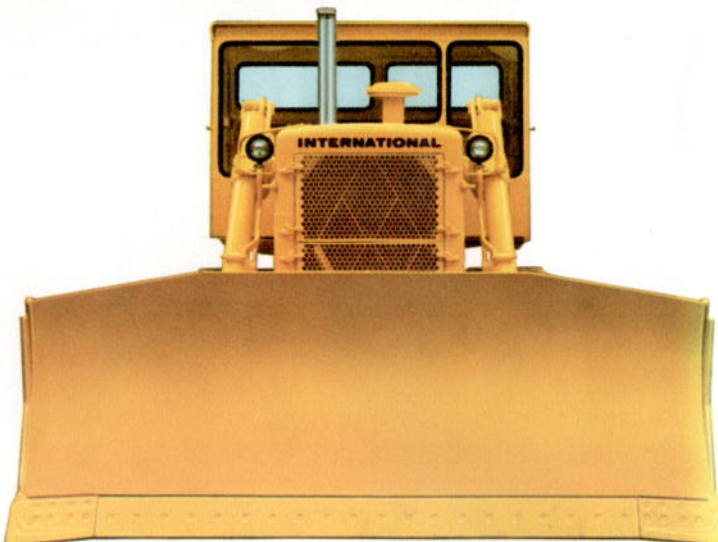


## Bis ins Detail auf härteste Einsätze ausgelegt

Das in drei Segmente geteilte, aufgeschraubte Kettenantriebsrad kann ohne Demontage der Kette auf der Baustelle ausgewechselt werden. Die starkflanschigen Rollen haben ideale Aufschweiß Eigenschaften und sind praktisch wartungsfrei. Die großen Flächen der Bronzebuchsen können hohe Lagerdrücke aufnehmen. Metall- auf -Metalldichtungen, die durch Spannringe aufgepreßt sind, verhindern den Austritt des Schmiermittels. So wird eine einwandfreie Dauerschmierung gesichert.

Die schweren, mit Stegen versehenen Kettenglieder widerstehen allen Verdrehungskräften und sind dadurch verschleißarm. Spezielle Kettenabdichtungen, aus konkaven, gegeneinander gerichteten Stahlscheiben verhindern das Eindringen von Abriebkörpern und garantieren eine lange Lebensdauer von Bolzen und Buchsen. Die Kettenglieder sind in der Greiferstegzone durchgehärtet, wodurch Bruchgefahr und Verschleiß verringert wird.

# Technische Einzelheiten



**Motor:**  
INTERNATIONAL Viertakt - Dieselmotor mit Direkteinspritzung, Turboaufladung und Direktstart.  
**Modell:** DT-817 C  
**Dauerleistung:** 232 kW (315 PS)  
gemessen an der Schwungscheibe bei Nenndrehzahl bis 1500 m über NN und 30° C Lufttemperatur; Motor mit Ventilator, Luftfilter, Lichtmaschine, Turbolader, Wasser-, Öl- und Kraftstoffpumpen ausgerüstet.  
**Anzahl der Zylinder:** 6  
**Bohrung / Hub:** 136,5 × 152,4 mm  
**Hubraum:** 13 388 cm<sup>3</sup>  
**Nenndrehzahl:** 2100 U/min  
**max. Drehmoment bei 1400 U/min**  
Druckumlaufschmierung; induktionsgehärtete, voll ausgewuchtete Kurbelwelle, 7-fach gelagert; Kurbelwellenlager als Dreistofflager ausgebildet; INTERNATIONAL Direkteinspritzung; Trockenluftfilter.

**Elektrische Start- und Lichtanlage:**  
24 Volt Elektrosystem mit 24 Volt Anlassermotor und drei Scheinwerfern, zwei vorne, einer hinten. Zum Elektrosystem gehören eine 20 Ampere Lichtmaschine und zwei 12 Volt Batterien.

**Drehmomentwandler:**  
Rockford-Einstufenwandler; Verbindung zum Getriebe durch Doppelkreuzgelenk.  
Durchmesser 432 mm

**Getriebe:**  
INTERNATIONAL 2-Gang-Powershift-Getriebe mit nur 3 Wellen, 2 hydraulischen Doppelamellenkupplungen und 8 Zahnrädern, verbunden mit zweistufigem Planetenlenkgetriebe für 4 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgeschwindigkeiten. Druckumlaufschmierung mit gefiltertem Öl.

**Fahrgeschwindigkeiten (km/h):**

	vorwärts		rückwärts	
	kl. / gr. Übers.	kl. / gr. Übers.	kl. / gr. Übers.	kl. / gr. Übers.
1. Gang	0-4,3 / 0-5,5	0-5,1 / 0-6,4	0-5,1 / 0-6,4	0-5,1 / 0-6,4
2. Gang	0-8,2 / 0-10,3	0-9,2 / 0-11,6	0-9,2 / 0-11,6	0-9,2 / 0-11,6

**Lenkung:**  
INTERNATIONAL Planetenlenkgetriebe mit unabhängiger Antriebswelle und kleiner und großer Übersetzung für jede Laufkette, hydraulisch über in Öl laufende Bremsscheiben gesteuert. Spielend leichtes Lenken, kraftschlüssiges Kurvenfahren ohne Bremsverluste. Eine auf beide Ketten wirkende Fußbremse gibt zusätzliche Sicherheit bei Fahrten in abschüssigem Gelände und beim schnellen Anhalten.

**Endantriebe:**  
Unabhängige Einheiten für jede Seite. Kegelräder aus gehärteter, hochwertiger Molybdän-Nickelstahl-Legierung; Zahnräder induktionsgehärtet.

**Hauptrahmen:**  
Robuste Stahlkonstruktion. Vorderrahmen kastenförmig geschweißt, hinterer Rahmen in einem Stück gefertigt.

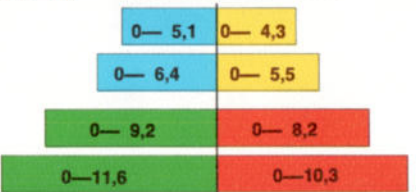
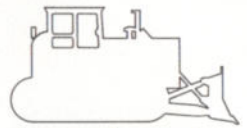
**Laufwerkrahmen:**  
Anzahl der Laufrollen je Seite: 7  
Anzahl der Tragrollen je Seite: 2  
Frontleitrad (trommelförmig) auf Kegeltrollen gelagert; alle Lauf- und Tragrollen auf Lebenszeit dauergeschmiert.  
Pendelbereich im Mittelpunkt des Frontleitrades: 400 mm

**Laufketten:**  
Tragende Kettenlänge: 3 150 mm  
Bodenplattenbreite, Standard: 660 mm  
Anzahl der Bodenplatten je Kette: 38  
Kettenaufschlagfläche mit Standard-Bodenplatten: 41 580 cm<sup>2</sup>  
Greiferhöhe: 76 mm  
Kettennachstellung: vollhydraulisch  
Wenderadius:  
mit einer Kette abgebremst 3 350 mm  
mit Antrieb auf beide Ketten 10 520 mm

**Fassungsvermögen:**  
Kraftstofftank: 606 l  
Kühlanlage: 93 l  
Motor-Schmiersystem einschl. Filter: 33 l  
Wandler, Getriebe und Lenkgetriebe: 252 l  
Endantrieb, je: 39 l  
Hydraulisches Lenksystem: 8,5 l

**Raupenschlepper-Abmessungen:**  
Spurweite: 2 130 mm  
Länge: 5 230 mm  
Breite mit Standard-Bodenplatten: 2 790 mm  
Höhe, mit Standardauspuffrohr: 3 250 mm  
Bodenfreiheit: 500 mm  
Zughakenhöhe: 536 mm  
Zughakenbolzen, Durchmesser: 50 mm

**Gewicht:**  
Einsatzgewicht ohne Planiereinrichtung: 26,4 t



	Semi-U-Querschild 25 D-2	Schwenschild 25 G-2
<b>Bodenplattenbreite maximal verwendbar:</b>	710 mm	710 mm
<b>Schildabmessungen:</b>		
Länge (mit Schneidecken)	E 4030 mm	4670 mm
Höhe (Gegenstreben zentriert)	A 1470 mm	1170 mm
Max. Hubhöhe (Gegenstreben zentriert) mit geradem Schild	C 1420 mm	1420 mm
mit geschwenktem Schild	—	1500 mm
Max. Schürftiefe	510 mm	550 mm
Max. Schrägverstellung (manuell)	L 860 mm	410 mm
Schwenkwinkel (nach jeder Seite)	G 10°	25°
Max. Neigungswinkel	P —	—
<b>Planierschild:</b>		
Material	Hochwertige, verschleißfeste Stahllegierung mit Manganzusatz	
Konstruktion	geschl. Rückwand	kastenförmig
<b>Schneidkante:</b> (umkehrbar) gehärteter Kohlenstoffstahl		
Länge	2x1520 mm	3680 mm
Breite	250 mm	255 mm
Stärke	25 mm	25 mm
<b>Schneidecken:</b> (2) Gußstahllegierung		
Länge	570 mm	490 mm
Breite	300 mm	290 mm
Stärke	32 mm	32 mm
<b>Gewicht ohne Steuergerät:</b>	5140 kg	5200 kg
<b>Hydr. Steuergerät: Modell</b>	2540	2540
<b>Hydrauliksystem:</b>		
Hydrauliköl-Fassungsvermögen	114 l	114 l
Pumpenleistung bei 70,3 kg/cm <sup>2</sup> und 2100 U/min Powershift	314 l/min	314 l/min
Pumpentyp	Flügelrad	Flügelrad
Sicherheitsventildruck	158 kp/cm <sup>2</sup>	158 kp/cm <sup>2</sup>
Zylinder (doppelt beaufschlagt)	140/1140 mm	140/1140 mm
Bohrung/Hub		
<b>Hydr. Kippzylinder:</b>		
Max. Querneigung (Gegenstrebe offen)	760 mm	—
(Gegenstrebe zentriert)	386 mm	—
(Gegenstrebe geschlossen)	760 mm	—
Hydrauliköl-Fassungsvermögen	7,6 l	—
<b>Gesamtabmessungen, Raupenschlepper mit Schild:</b>		
Länge mit geradem Schild	K 6680 mm	6640 mm
Breite mit geradem Schild	E 4030 mm	4670 mm
Breite mit geschwenktem Schild	F —	4240 mm
Breite Schubrahmenauflängung	J 3230 mm	3230 mm
Breite Schubrahmen	H —	3520 mm
Höhe ohne Auspuff und Lampen	D 2610 mm	2710 mm
<b>Einsatzgewicht:</b>		
TD-25 C mit Schild, Tilteinrichtung, Kabine und Heizung	31,3 t	31,4 t
<b>Spez. Bodendruck:</b>	0,75 kg/cm <sup>2</sup>	0,75 kg/cm <sup>2</sup>

